

Energy Recovery 涡轮增压器

更经济的能量回收技术

我们的高效涡轮增压器同时适用于高压海水和低压苦咸水反渗透系统。其可以降低预算为水处理项目提供高效的能量回收解决方案，尤其是在获得大量电费补贴或需要减少前期资本开支的地方。我们的涡轮增压器易于维护，并由高素质、经验丰富的现场维护专业技术人员提供全天候的支持。



AT 涡轮增压器（高性能涡轮增压器）

性能高，成本低

我们的 AT 涡轮增压器（高性能涡轮增压器）是一种简化 RO 海水淡化系统同时保持其操作可靠性的灵活解决方案。AT 涡轮增压器易于安装，结构紧凑，仅需少量安装时间和操作员培训，对工厂设计的要求极低。该设备无需仪表或辅助设备。

AT 涡轮增压器适合任何规模的海水反渗透系统，每分钟可处理从 50 至 10,000+ 加仑的流量（即 11 至 2,272 立方米 / 小时），压力从 600 至 1,200 磅 / 平方英寸（45 至 80 巴）。对于离心解决方案，创新型涡壳插入技术可让系统在最佳效率范围内而非单个最佳效率点上运行。如果工厂的工作条件发生变化，该技术还可提高运行的灵活性，并保持现有的最高效率。



AT 涡轮增压器一览

- 能效最高达 80% 以上
- 降低能耗
- 利用 3D 几何结构设计的叶轮提高效率
- 涡壳插入技术提供最佳效率范围
- 安装成本低
- 工艺润滑轴承
- 结构紧凑
- 双相 (2205) 和超级双相 (2507) 不锈钢
- AT-1500 以下的型号均为熔模铸造

型号

AT-95	AT-1500
AT-250	AT-2150
AT-350	AT-3250
AT-425	AT-4150
AT-550	AT-6000
AT-875	AT-7800
AT-1100	AT-11000

LPT 涡轮增压器（低压涡轮增压器）

适用于低压系统的高性能涡轮增压器

LPT 涡轮增压器是一种适用于低压 RO 海水淡化系统的高性能、低成本能量回收解决方案，减少了对高压泵提供的高压力的需要，因此可最大程度降低能耗。该设备具备多种优点，包括结构紧凑、可靠性高和耐用性。LPT 涡轮增压器可让用户以实惠的价格获得低压、平衡段间流量的段间增压、多段反渗透系统和能量回收等优点。

该设备非常适合低压应用，例如多级咸水反渗透水处理，每分钟可处理 30 至 4,000 加仑（6.8 至 908 立方米 / 小时）的流量和高达 650 磅 / 平方英寸（45 巴）的压力。



LPT 涡轮增压器一览

- 利用 3D 几何结构设计的叶轮提高效率
- 集能量回收 / 段间增压泵于一体
- 能耗低 20–30%
- 重型铸造和机加工不锈钢叶轮
- 段间增压无需能耗
- 工艺润滑轴承
- 无电动供给或控制设备
- 无轴封
- 结构紧凑

